

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00024/19

Серия **RU** № **0104405**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Адреса мест осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 5; 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: cslann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12.16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно- Производственное Предприятие Автоматики и Метрологии». Место нахождения: Россия, 443010, город Самара, улица Чапаевская дом 206, квартира 22. Адрес места осуществления деятельности: Россия, 423241 Россия, Республика Татарстан, Бугульминский район, город Бугульма, улица Воровского, дом 41. Телефон: +78462511020. Адрес электронной почты: prr.apk@yandex.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1186313062420.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно- Производственное Предприятие Автоматики и Метрологии». Место нахождения: Россия, 443010, город Самара, улица Чапаевская дом 206, квартира 22. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 423241 Россия, Республика Татарстан, Бугульминский район, город Бугульма, улица Воровского, дом 41.

ПРОДУКЦИЯ Фильтры сетчатые АМ-МИГ-Ф, АМ-МИГ-ФБ для газовых сред группы 1; 3,4 категории оборудования (с учетом произведения значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости) в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 вместимостью от 0,01 м³ до 20,0 м³ включительно; максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16,0 МПа включительно. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.29.12-002-31651777-2018 "Фильтры сетчатые АМ-МИГ-Ф, АМ-МИГ-ФБ". Технические условия. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 29 0009, 8421 39 8007

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложения к сертификату соответствия на бланках № №0604172, 0604173). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» п.п. 4.1.1, 4.1.5, 4.2.1, 4.2.2, 4.3.1, 4.3.2, 4.3.4, 4.3.5, 4.3.6, 4.4.2, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 5.1.1, 5.1.5, 6.1.2, 6.1.4, 6.1.5, 6.1.6, 6.2.3, 6.2.6, 6.2.7, 6.5.5, 6.5.6, 6.8.6, 6.9.2, 6.9.4, 6.9.6, 6.9.7, 6.9.9, 6.10.2, 6.10.3, 8.2.2, 8.11, 8.12, 10.1. Условия хранения - 7(Ж1) по ГОСТ 15150-09. Назначенный срок службы - 8 лет. Средняя наработка фильтра на отказ - не менее 25000 часов. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.04.2019 **ПО** 23.04.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Воронов Олег Алексеевич

М.П.

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.V.00024/19

Серия RU № 0604172

Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
<p>Протоколы испытаний №№ 21АБ19.00117/И-19, 21АБ19.00118/И-19 от 15.04.2019 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19</p> <p>Акт о результатах анализа состояния производства от 27.03.2019, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».</p>
Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
<ol style="list-style-type: none"> 1. ТУ 28.29.12-002-31651777-2018 "Фильтры сетчатые АМ-МИГ-Ф, АМ-МИГ-ФБ. Технические условия. 2. Обоснование безопасности АМ 002.00.00.000 ОБ. 3. Паспорт: АМ 002.00.00.000 ПС (АМ-МИГ-Ф с выпуклой крышкой) от 05.09.2018; АМ 002.00.00.000 ПС (АМ-МИГ-ФБ с плоской крышкой) от 07.09.2018. 4. Руководство по эксплуатации: АМ 002.00.00.000 РЭ. 5. Расчеты на прочность: АМ 002.00.00.000 РР (АМ-МИГ-Ф с выпуклой крышкой) от 20.08.2018; АМ 002.00.00.000 РР (АМ-МИГ-ФБ с плоской крышкой) от 20.08.2018. 6. Сборочный чертёж АМ 002.1.00.00.000 СБ (АМ-МИГ-Ф с выпуклой крышкой) от 20.08.2018; АМ 002.2.00.00.000 СБ (АМ-МИГ-ФБ с плоской крышкой) от 20.08.2018. 7. Технологические регламенты, сведения о технологическом процессе и нормативные документы на методы неразрушающего контроля: <ul style="list-style-type: none"> - Типовой технологический процесс изготовления фильтров АМ 002.00.000 ТК. - ВИК – РД 606-03 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю». - РГ – ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод». - УЗК – ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые». - ПВК – ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования». 8. Аттестованная технология сварки: <ul style="list-style-type: none"> - свидетельство о готовности организации к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03, (МП) № АЦСТ-77-03194 (группа технических устройств – ОХНВП). 9. Аттестация сварочного оборудования в соответствии с РД 03-614-03: <ul style="list-style-type: none"> - свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-102-01323/19 (ФОРСАЖ-502) (МП), - свидетельство об аттестации № АЦСО-102-01323/5 (ФОРСАЖ-МПм) (МП). 10. Свидетельства об аттестации специалистов сварочного производства и сварщиков: <ul style="list-style-type: none"> - Специалист сварочного производства 3 уровня, аттестационное удостоверение № ПР-ЗАЦ-III-01215 от 27.11.2018 действительно до 07.07.2021. - Специалист сварочного производства 2 уровня, аттестационное удостоверение № ПР-ЗАЦ-II—03154 от 27.11.2018, действительно до 07.07.2021. - Специалист сварочного производства 1 уровня, аттестационное удостоверение № ПР-ЗАЦ-1-18885 от 17.05.2018 допущен к МП. - Специалист сварочного производства 1 уровня, аттестационное удостоверение № ПР-ЗАЦ-1-18879 от 17.05.2018, допущен к МП. 11. Заключение по результатам гидравлических испытаний на прочность и герметичность АМ-МИГ-Ф с выпуклой крышкой №1 от 30.08.2018. АМ-МИГ-ФБ с плоской крышкой №2 от 30.08.2018. 12. Результаты визуально-измерительного контроля: АМ-МИГ-Ф, акт по ВИК № 1/158 от 30.08.2018. АМ-МИГ-ФБ, акт по ВИК №1/154 от 30.08.2018.

Лист 1

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Воронов Олег Алексеевич

(И.О.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00024/19

Серия **RU** № **0604173**

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

13. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений:

АМ-МИГ-Ф

- Протокол № 2/158 от 30.08.2018 цветной дефектоскопии;
- Протокол № 3/158 от 30.08.2018 радиографического контроля;
- Протокол № 4/158 от 30.08.2018 ультразвукового контроля.

АМ-МИГ-ФБ

- Протокол № 2/154 от 30.08.2018 цветной дефектоскопии;
- Протокол № 3/154 от 30.08.2018 радиографического контроля;
- Протокол № 4/154 от 30.08.2018 ультразвукового контроля.

14. Испытания строповых устройств

Протокол (АМ-МИГ-Ф) от 30.08.2018.

Протокол (АМ-МИГ-ФБ) от 30.08.2018.

15. Протокол испытаний на герметичность укреплённых колец

№1 от 30.08.2018 (АМ-МИГ-Ф).

16. Сертификаты качества на основные материалы:

АМ-МИГ-ФБ

Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80, плавка № 1556273, сертификат качества №59995 от 23.10.2015.

Труба 57х4 ГОСТ 8732-78/В8731-74, плавка № 6F1674, сертификат качества №АК-581223/08 от 24.03.2016.

Труба 325х10 ГОСТ 8732-78, плавка № 5F4601, сертификат качества № 1870/1 от 21.02.2016.

- Проволока сварочная марки СМ: Св-08Г2С диаметр 1,2мм, свидетельство об аттестации сварочной проволоки №АЦСМ-31-00290 от 24.08.2016 сроком до 24.08.2019.

- Заглушка эллиптическая 325х10 ГОСТ 17379-2001, № партии 150, паспорт качества № 08-0065 от 09.08.2018.

- Заготовка фланца 0-300-16 ГОСТ 12821-80, паспорт качества №144 от 04.07.2016.

АМ-МИГ-Ф

- Обечайка Ø932х16, плавка № 116486, паспорт изделия № 131 от 12.12.2017.

- Днище Ду 900х16 ГОСТ 6533-78, плавка № Э196038, паспорт № 11135 от 30.11.2017.

- Фланец 150-40-11-1-F ГОСТ 33259-2015, плавка № 95000, паспорт-сертификат качества № 67758 от 11.05.2017.

- Фланец 150-40-11-1-E ГОСТ 33259-2015, № плавки 95000, паспорт-сертификат качества №67758 от 11.05.2017.

- Фланец 1-900-40 ГОСТ 28759.3-90, № партии 1632, сертификат качества №000009070050801 от 27.11.2017.

- Труба 159х8 ГОСТ 8732-78/В8731-74, плавка № 3F0236, сертификат качества №АК-090843/01 от 24.01.2017.

- Проволока сварочная марки СМ: Св-08Г2С диаметр 1,2мм, свидетельство об аттестации сварочной проволоки №АЦСМ-31-00290.

Лист 2

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(Ф.И.О.)